



21.00 dokument
Manu a Matěj na horách

- 5.59 **Dobré ráno**
8.30 **Dlouhá zed: Zrození Číny**
Britský dokument
9.25 **Kronika starověkého Egypta: Metropole**
Epizoda z německého dokumentárního cyklu
10.20 **Divoká a svobodná Kolumbie: Od Pacifiku po Andy (2/2)**
Rakouský dvoudílný dokument
11.10 **Malé Antily, tepající srdce**
Francouzský dokumentární cyklus
12.05 **Nádherná příroda Dánska: Les**
Dánský dokumentární cyklus
13.00 **Severokorejská dynastie: Království Kimů (1/4)**
Americký dokumentární cyklus
13.50 **Benátky v nesnázích - tak skličující pocit**
Německý dokument
14.20 **Maximilián Mexický: Sen o vládnutí**
Rakouský dokument
15.10 **Sport a věda: Tělo (1/4)**
Francouzský cyklus
16.05 **Klíč**
Magazín nejen pro zdravotně postižené
16.35 **Jak továrny změnilы svět: Vzhůru do nebes**
Německý dokumentární cyklus
17.25 **Co je ti? Nic.**
Případů dětí s psychickými problémy stále přibývá a dostupnost dětské psychiatrické péče je v alarmující situaci.
18.30 **Za oponou přírody (5/5)**
Paraziti - hodní, zlí a oškliví?
18.55 **Šetrít - to je výzva (6/12)**
Šetrít se dnes musí skoro na všem, na potravinách, na energiích, na dopravě... Ale jde to ještě vůbec?
19.15 **Babylon**
Anne-Marie Ducreux Páleníčková, rodačka z Normandie, a bělehradský rodák Marko Ivanović.
19.40 **Postřehy odjinud**
Slovensko očima Víta Pohanky
19.50 **Zprávy v českém znakovém jazyce**
20.00 **Selská krev - Židovi**
Po roce 1990 si statek i odkaz předků rodinu zavolal zpět. Herečka Vanda Hybnerová provází novým dokumentárním cyklem z prostředí českých selských rodů.
21.00 **Manu a Matěj na horách**
Tentokrát v okolí hory Plan de Corones/Kronplatz.
21.30 **Hledání ztracených světů II. - Indie (6/6)**
Váránasi
Premiérová řada cestovatelského cyklu.
22.00 **Jak se dělá dobrá škola**
Na gympl v pohorskách a s batohem
22.30 **Inveta (6/8)**
Premiéra slovenského komediálního seriálu (2021).
23.10 **Bitvy 2. světové války v barvě: Bliztkrieg**
Americký dokumentární cyklus
0.00 **Apokalypsa: Válka světů (5/6)**
Francouzský dokumentární cyklus
0.50 **Klenoty příhraničí (5/12)**
1.20 **Notes**
1.55 **Před půlnocí**
2.25 **Legends kriminalistiky 3: Honzík**
2.55 **Ta naša kapela**
3.20 **Na moll**
4.05 **Křesťanský magazín**
4.30 **Legends záchranářství: Autobusy a tramvaje**
5.00 **Nedej se**
5.30 **Památky Indie**

Technologie přivařování svorníků ve stavebnictví

Použití této technologie ve stavebním průmyslu je možné rozdělit do několika skupin.

První skupinou je výstavba mostů. Proces probíhá tak, že na ocelovou konstrukci se přivařují spřahovací trny, na které se připevňuje tyčová výztuž a KARI sítě. Když je takto vytvořená armovací síť hotová, položí se bednění a konstrukce se zalije betonem. Tím je vytvořená spřažená ŽB konstrukce. Podle zátěže mostu se volí průměr a délka trnů, což v současnosti umožňuje software pro výpočet zatížení a volbu spřahovacích trnů. Trny mají v horní části zvětšený průměr, který po přivaření slouží ke zvětšení stykové plochy s betonem. Maximální průměr trnu je 25 mm. Aplikací potom jsou různé ŽB překlady (profil s trny) základy pro jeřábovou dráhu (desky s trny, které jsou ukládané do kapes).



Druhou skupinou je montáž ŽB stropních desek jak při novostavbách, tak při rekonstrukcích. V podstatě se jedná o podobnou aplikaci jako předešlé skupiny. V případě novostaveb se smontuje a svaří ocelová konstrukce, včetně horizontálně uložených profilů. U rekonstrukcí se profily ukládají do kapes v obvodovém zdivu. Na ně se uloží vlnitý pozinkovaný plech tl. 0,6-1 mm, který při betonáži slouží jako ztracené bednění. Spřahovací trny se potom přivařují skrz tento plech, který se provaří na horizontální profily. Dále je postup podobný, výztuž, KARI sítě a beton. Maximální průměr trnu pro tuto aplikaci přivařování skrz plech je 19 mm.



Pro obě dvě aplikace dodáváme svařovací stroje. V současnosti jsou buď transformátorové, které jsou ale náročné na připojení do sítě. Stále více se uplatňují svařovací inventory nejen s ohledem na svoji nižší hmotnost, ale především kvalitu svařování. Součástí našich dodávek jsou také spřahovací trny. Vzhledem k nákladům na pořízení takového stroje nabízíme taky montáž/ přivaření trnů. Pokud budete mít zájem kontaktujte nás.



Třetí nejzásadnější skupinou použití je připevňování izolace na klimatizační potrubí. Izolační trny se přivařují skrz izolaci, tzn. Postup je jednoduchý:

přichytit izolaci na potrubí a připravenou pistolí s trnem propíchnout izolaci a trn přivařit. Výhodou takového postupu je kvalitní, a především rychlá montáž. Vzhledem k tomu, že se používají různé druhy a tloušťky izolací, tepelné, protipožární s různou hustotou apod., dodávají se taky různé délky trnů od 9 mm do 150 mm.

Pro přivaření izolačních trnů na tenký plech, 0,6-1 mm pozinkovaný, se používají speciální kondenzátorové svařovací stroje. Tyto umožňují přivařovat na tenké plechy, aniž by došlo z druhé strany k poškození plechu, ba dokonce i zinkové vrstvy.



Uplatnění najde technologie taky při izolování teplotních kotlů pr. 3-5 mm, nebo jako upevňující, výztužné prvky pro vyzdívkové kotly. Přivařují se trny pr. 8, 10 i 12 mm anebo různé aplikace speciálních kotev, rovněž pro speciální vyzdívkové. Mimo tyto možnosti použití a uplatnění technologie je to všude tam, kde na ocelový, nerezový, ale taky mosazný nebo hliníkový plech je nutné přivařit závitový svorník, a přitom nedojde k porušení vzhledové části, a navíc bez nutnosti vrtání. Technologii přivařování kondenzátorovým výbojem je možné použít v rozsahu průměrů 2-M10, pro materiály ocel, nerez, mosaz a hliník. Transformátorové nebo invertorové přivařování je použitelné v rozsahu 3-25 mm na materiály ocel, nerez a žáruvzdorná ocel.



Naše firma, PROWELD STUD WELDING s.r.o., zajišťuje dodávky nejen techniky, svařovacích strojů a pistolí, ale taky poradenství při zavádění do výroby a servis strojů. Dodáváme i spotřební materiál pro tuto technologii, tzn svorníky s vnějším i vnitřním závitem, izolační trny, spřahovací trny atd.

Mimo dodavatelskou činnost můžeme nabídnout svařovací práce v rozsahu 13–22 mm, resp. 13–19 mm skrz plech, včetně WPQR a certifikované obsluhy i svářečského dozoru pro tuto technologii.

Kontakt:
PROWELD STUD WELDING s.r.o.
Štěpaňkova 6
71900 Ostrava Kunčice
Tel. +420 737 920 600, +420 603 491 549, +420 733 686 684
www.proweld.cz, proweld@proweld.cz

Navštivte nás na MSV 2023
10.–13. října 2023 v Brně
Pavilón V, stánek č. 020