



KAJO metal s.r.o.

Výroba, veľkosklad
klzných puždier a ložísk

KAJOmetal, s.r.o.
M.R. Štefánika 2270
026 01 Dolný Kubín
Slovakia



tel: +421 43 5823 300
+421 43 5823 301
+421 43 5863 652
fax: +421 43 5864 400
web: www.kajometal.sk
e-mail: kajometal@kajometal.sk



CNC - OBRÁBĚČSTVÍ

LEMARA, s.r.o.

LEMARA, s.r.o.
Krokočín 87
Náměstí nad Oslavou 675 71
E-mail: radekkroutil@seznam.cz
Tel: 732 58 14 70
www.lemara.cz





OBRÁBĚNÍ KOVŮ NA CNC obráběčím centru Mazak Quick Turn Nexus 200-II M

- Poháněné nástroje
- Točná délka 1 000mm
- Točný průměr 300mm

CNC FRÉZOVACÍ CENTRUM - HAAS VF-2

- Vřeteno 8100 ot./min, 22,4 kW
- Vysokotlaké chlazení středem nástroje
- Automatická výměna nástroje, zásobník na 24 nástrojů
- Obrobková a nástrojová sonda Renishaw
- Rozsah posuvu osy X - 762 mm
- Rozsah posuvu osy Y - 406 mm
- Rozsah posuvu osy Z - 610 mm



CNC FRÉZOVACÍ CENTRUM - HARTFORD PRO 1000AP

- Systémově ovládaná 4.osa s opěrným konikem
- Automatická výměna nástroje, zásobník na 24 nástrojů
- Vysokotlaké chlazení středem nástroje
- Vřeteno 10000 ot./min, 11kW
- Rozsah posuvu osy X - 1000mm
- Rozsah posuvu osy Y - 600mm
- Rozsah posuvu osy Z - 630mm



CNC SOUSTRUH - HAAS ST-10

- Vřeteno 6000 ot./min, 11,2 kW
- Velikost sklíčidla - 165 mm
- Tycová kapacita - 44 mm
- Automatická nástrojová sonda
- Koník s hydraulickou pinolou
- Rozsah posuvu osy X - 200 mm
- Rozsah posuvu osy Z - 406 mm



STOLNÍ SOUSTRUH QUANTUM D 250 x 550

- Vysoce přesné zpracování
- Provedeno podle DIN 8606 (nástrojářská přesnost)
- Kalené vřeteno osazené kuželíkovými ložisky



PÁSOVÁ PILA NA KOV Optimum S 275 G

- Na kulíkových ložiscích uložené pětibodové vedení pásu
- Svěrák s rychlou aretací
- Těžké litinové provedení



VÝROBKY DO : servomotorů, dopravníkových válců, dětských hřišť, zastřešení bazénů, klapky pro vzduchotechniku - další zakázková výroba