

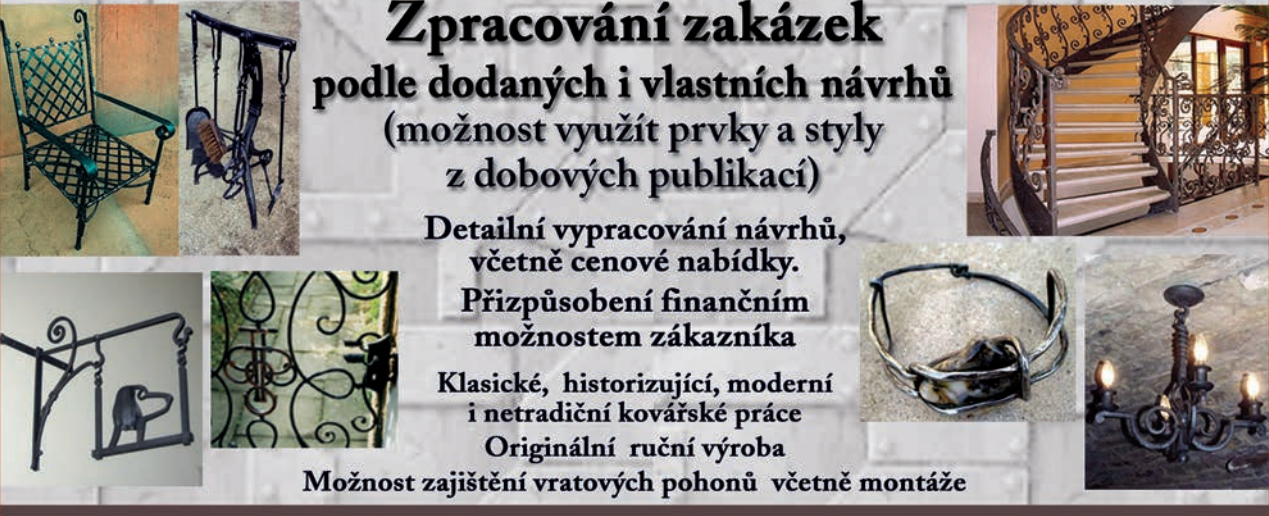


Petr Benetka

**Nejen umělecký
KOVÁŘ A ZÁMEČNÍK**

www.kovarina.com

Velenka 14, 289 12 Sadská • Tel.: 732 932 963
e-mail: petr.benetka@seznam.cz



**Zpracování zakázek
podle dodaných i vlastních návrhů
(možnost využít prvky a styly
z dobových publikací)**

Detailní vypracování návrhů,
včetně cenové nabídky.
Přizpůsobení finančním
možnostem zákazníka

Klasické, historizující, moderní
i netradiční kovářské práce
Originální ruční výroba

Možnost zajištění vratových pohonů včetně montáže



**CNC - OBRÁBĚČSTVÍ
LEMARA, s.r.o.**

LEMARA, s.r.o.
Krokočín 87
Náměstí nad Oslavou 675 71
E-mail: radekkroutil@seznam.cz
Tel: 732 58 14 70
www.lemara.cz

CNC FRÉZOVACÍ CENTRUM - HARTFORD PRO 1000AP

- Systémové ovládaná 4.osa s opěrným konikem
- Automatická výměna nástroje, zásobník na 24 nástrojů
- Vysokotlaké chlazení středem nástroje
- Vřeteno 10000 ot./min, 11kW
- Rozsah posuvu osy X - 1000mm
- Rozsah posuvu osy Y - 600mm
- Rozsah posuvu osy Z - 630mm

**OBRÁBĚNÍ KOVŮ NA CNC
obráběcím centru Mazak
Quick Turn Nexus 200-II M**

- Poháněné nástroje
- Točná délka 1 000mm
- Točný průměr 300mm

CNC FRÉZOVACÍ CENTRUM - HAAS VF-2

- Vřeteno 8100 ot./min, 22,4 kW
- Vysokotlaké chlazení středem nástroje
- Automatická výměna nástroje, zásobník na 24 nástrojů
- Obrobková a nástrojová sonda Renishaw
- Rozsah posuvu osy X - 762 mm
- Rozsah posuvu osy Y - 406 mm
- Rozsah posuvu osy Z - 610 mm

STOLNÍ SOUSTRUH QUANTUM D 250 x 550

- Vysoce přesné zpracování
- Provedeno podle DIN 8606 (nástrojářská přesnost)
- Kalené vřeteno osazené kuželkovými ložisky

CNC SOUSTRUH - MAZAK QTE-200 SG

- Naš nejnovější přírůstek do rodiny CNC strojů
- Dvouosé soustružnické centrum pro zpracování široké škály dílů s vysokou účinností
- 12 pozic nástrojů na bubnovém revolveru s minimální interferencí
- Konverzační programování MAZATROL
- Točná délka - 500 mm
- Točný průměr - 210 mm

AUTOMATOVÁ PÁSOVÁ PILA NA KOV - PEGAS 230X280 A-CNC-R

- Automatová pila České výroby
- Vysoce produktivní automatická, hydraulicky ovládaná pásová pila s vícenásobným podáváním materiálu
- Nalézá uplatnění v sériové výrobě a vzhledem ke své robustní konstrukci umožňuje dělení široké škály jakosti materiálů včetně nerez a nástrojových ocelí, neželezných a lehkých kovů a to jak profilů, tak plných polotovárů.

CNC SOUSTRUH**- HAAS ST-10**

- Vřeteno 6000 ot./min, 11,2 kW
- Velikost sklíčidla - 165 mm
- Tyčová kapacita - 44 mm
- Automatická nástrojová sonda
- Koník s hydraulickou pinolou
- Rozsah posuvu osy X - 200 mm
- Rozsah posuvu osy Z - 406 mm

**PÁSOVÁ PILA NA KOV
Optimum S 275 G**

- Na kulicových ložiscích uložené pětibodové vedení pásu
- Svéřák s rychlou aretací
- Těžké litinové provedení

VÝROBKY DO: servomotorů, dopravníkových válců, dětských hřišť, zastřešení bazénů, klapy pro vzduchotechniku - další zakázková výroba