

Kukuřičná siláž ve vztahu ke stupni mechanického narušení rostliny při sklizni

Jambor Václav, Vosynková Blažena, NutriVet, s.r.o. Pohorelice, www.nutrivet.cz

Chceme-li aplikovat intenzivní výživu u hospodářských zvířat, tak musíme pochopit principy metabolismu organických živin. Zaživací trakt je přizpůsoben k využití nebiłkovinných zdrojů dusíku pomocí energie získané z vlákniny k produkci mléka. Velmi důležitou živinou, která zásadním způsobem ovlivňuje výrobu mléka, je koncentrace energie ve výsledné kukuřičné siláži. Hlavní složkou kukuřičné siláže je obsah vlákniny a její struktura, dále potom obsah škrobu a jeho kvalita. Kukuřičná siláž vyrobená ze silážních hybridů kukuřice, které jsou sklizeny v optimální zralosti, se skládá ze sušiny zrna a sušiny zbytku kukuřice, tvořené stonkem, listy a listeny klasu. V zrnu je hlavní zdrojem energie škrob, ve zbytku rostliny jsou to uhlohydráty ve formě vlákniny. I když víme, že kukuřičná siláž obsahuje cca 50 až 55 % sušiny zrna, přesto pořád v zemědělské praxi panuje názor, že kukuřičná siláž je objemné krmivo. Tento názor přetrvává z doby, kdy kukuřice na siláž byla sklizená ve stádiu mléčné zralosti zrna.

Protože obsah sušiny zrna při sklizni se pohybuje okolo 55 %, tak k narušení zrna se začaly používat přídatné rýhované válce, které měly za úkol zrno narušit a tím zvýšit jeho využitelnost u dojníc. Vývojem rýhovaných válců se postupně dospělo k názoru, že rýhování na válcích je schopno narušit nejen zrno, ale také zbytek rostliny, hlavně stonky. Od roku 2009 byly v USA vyvinuty nové rýhované válce pro narušení nejen zrna kukuřice, ale také i rozetření rostlinného zbytku kukuřice. Tato nová technologie byla nazvána SHREDLAGE. Již během 5 letého testování v USA se zemědělská veřejnost seznamovala s prvními výsledky díky návštěvám v USA. Po ukončení testování této technologie byla prodána licence firmě Claas v roce 2015. V roce 2016 byly v ČR prodány první sklízecí rezačky vybavené válci technologie SHREADLAGE. V ČR jsme se mohli poprvé seznámit s kukuřičnými silážemi vyrobenými touto technologií ze sklizně 2016. Nicméně těsně před sklizní kukuřice v roce 2016 nastalo náhlé sucho, tím došlo k rychlému a výraznému zvýšení sušiny sklizené kukuřice. Většina porostů měla sušinu při sklizni okolo 40 %, a tak znikl problém z hlediska optimálního seřízení nejen Shredlage válců, ale také délky řezanky.

Z těchto výše uvedených důvodů jsme se u kukuřičných siláží sklizených v roce 2016 zaměřili na několik okruhů problémů, které není možné zachytit při hodnocení kukuřičných siláží běžnými analytickými postupy.

Jedná se o následující okruhy:

1. Obsah organických živin v kukuřičných silážích, ukazatele fermentačního procesu
2. Stravitelnost organických živin
3. PŠPS síta
4. Matrace a narušení zrna
5. Aerobní stabilita kukuřičných siláží

1. Obsah organických živin v kukuřičných silážích, ukazatele fermentačního procesu

Základní otázkou je, zda je možné zjistit rozdíly v obsahu organických živin u kukuřičných siláží sklizených různými technologiemi sklizně. V následující tabulce vidíte obsah organických živin u dvou siláží s rozdílnou délkou řezanky: 10 mm versus 20 mm. Pokud si uvědomíme, že chemická analýza se provádí u vzorků, které se usuší a následně pomelou na laboratorním mlýnku na síť 1 mm, tak podle výsledků je nutné konstatovat, že analýzy u obou kukuřičných siláží jsou opravdu shodné bez výrazných rozdílů.