

Rozdíly jsou také patrné v nadcházející tabulce u dvou provozních siláží, které byly vyrobeny v jednom podniku jako siláž, která je určena pro dojnice (shredlage 25 mm) a siláž která je určena pro výrobu bioplynu.

Tabulka 3 Vliv technologie výroby kukuřičné siláže na podíl jednotlivých frakcí u PSPS.

n = 3	Shreadlage 25 mm	Kuk. sil. 8 mm CZ
19 mm	22,4	6,9
8 mm	40,0	59,5
4 mm	26,4	25,0
dno	11,2	8,7

4. Matrace siláže v bachoru dojníc a narušení zrn

Dalším okruhem otázek je, jakým způsobem se siláž chová v bachoru dojníc. Tuto stránku lze monitorovat ve skleněných nebo plastových nádobách, kde jednoduchou zkouškou po zalití vodou dochází k separaci jednotlivých frakcí siláží (viz foto), které lze po oddělení z nádoby kvantifikovat. Na levé straně je nádoba s kukuřičnou siláží o délce řezanky 10 mm a na pravé straně nádoba s kukuřičnou siláží sklízenou technologií Shredlage o délce řezanky 25 mm.

Obr. 3 Vliv technologie výroby kukuřičné siláže Shredlage 20 mm versus krátká řezanka 10 mm na podíl frakci v bachoru zvířat.



Na fotografii jsou vidět i celá zrna, která projdou zažívacím traktem nevyužita. Obzvláště u siláží ze sklizně 2016, kdy byla výsledná sušina u 70 % vzorků nad 38 %, tak můžeme